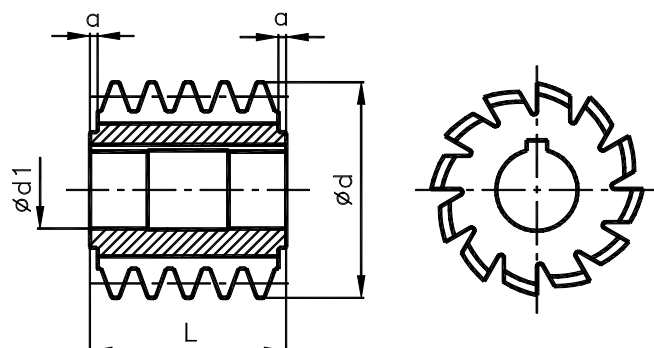


ODVALOVACÍ FRÉZY

ČSN 22 2551

na evolventní ozubení s úhlem záběru 20°



Odvalovací frézy jsou vyráběny z výkonné rychlořezné oceli (HSS). V normálním provedení jsou frézy podbroušené, pravořezné a levořezné v přesnosti B podle ČSN 22 2507 se základními profily II, III, IV podle ČSN 22 2501. Ve zvláštním provedení jsou dodávány frézy z vysocevýkonné rychlořezné oceli (HSSE), v přesnosti A, případně s modifikovanými profily zubu.

m	Ø d js16	Ø d1 H6	L	a	z	G			
1	50	22	32	3	14	0.34			
1.25			40			0.42			
1.5	63	27	45		12	0.80			
1.75			50			0.88			
2			56			0.84			
2.25			63			1.24			
2.5	71	32	71			1.32			
2.75			80			1.33			
3	80	32	71			4	1.98		
3.25							80	2.00	
3.5			90	2.03					
3.75			90	2.70					
4	90	40	90	10			1.90		
4.5			100				2.20		
5			100		3.10				
5.5	112	40	112		5		4.40		
6							118	4.20	
6.5	118	50	118				9	5.10	
7			125			5.10			
8			132			5.60			
9	140	50	150			6		8.60	
10			170					10.4	
11			180					13.1	
12			170					16.5	
13	180	60	210	9				19.7	
14			190		23.6				
15	200	60	224		9			25.4	
16			235					31.4	
18			250					44.5	
20	236	60	280				9	52.9	
21			250			55			
22	260	60	300			9		59	
23			310					62	
24	270	320	8					9	79
25	280	320							8

Rozměry v mm.

Legenda:

m modul

z počet zubů frézy

G hmotnost [kg]