

# Pneumatické brusky s kleštinovým upínáním

## VŠEOBECNÉ POUŽITÍ

Pneumatické brusky s kleštinovým upínáním typu GDS jsou určeny pouze pro ruční obvodové a šikmé broušení brousícími tělísky. Brusky lze použít i k obrábění tvrdokovovými frézami. Maximální obvodové rychlosti jsou uvedeny v technických údajích pneumatických brusek.

Brusky jsou určeny pro opracování forem, zápustek, raznic, apretaci různých odlitků, svařenců a obrobků ve slévárnách, nástrojárnách a v oblasti jemné mechaniky. Naleznou uplatnění při opracování kovů a jejich slitin, plastů a pryží.

## SPECIÁLNÍ NÁŘADÍ - DLE PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKŮ

Nářadí DEPRAG INDUSTRIAL se vyznačuje kvalitou, jednoduchou a bezpečnou obsluhou, snadnou údržbou, ergonomickým provedením a optimálním poměrem výkonu a hmotnosti.

Na přání zákazníků byly vyvinuty speciální brusky s kleštinovým upínáním - pro upnutí do svěráku, s prodlouženým vřetenem pro broušení v těžce přístupných místech a brusky pro ruční broušení vrtacích roubíkových korunek.



### SPECIÁLNÍ

## BRUSKY S KLEŠTINOVÝM UPÍNÁNÍM

GDS 030 - PROVEDENÍ G

**300 W**

**MOŽNOST UPNUTÍ TĚLESA BRUSKY DO PEVNÉHO STOJANU, SVĚRÁKU, DRŽÁKU**



*Bruska s kleštinovým upínáním  
(do svěráku)  
Typ GDS 030-450GV*

Brusky s kleštinovým upínáním typu GDS 030-450 GY/GV a GDS 030-300 GV/GY jsou určeny pro obvodové, šikmé broušení brousícími tělísky, k obrábění tvrdokovovými frézami. Těleso brusky je nutno přes pryžové obložení upnout do pevného stojanu, svěráku, držáku. Provedení V - vlastní těleso brusky neobsahuje spouštění. Spouštění brusky je třeba provést zařízením ventilu či nohou ovládacího rozvaděče. Doporučujeme s tímto nožním spouštěním si pořídit i navrhované připojovací prvky (zátky, nátrubky).

**SPECIÁLNÍ**  
.....

## **BRUSKY S KLEŠTINOVÝM UPÍNÁNÍM**

**GDS 030 - PROVEDENÍ Q**

**MÉNĚ NÁROČNÉ BROUŠENÍ V TĚŽCE PŘÍSTUPNÝCH MÍSTECH  
PRO OPRACOVÁNÍ, FOREM, RAZNIC, APRETACI RŮZNÝCH  
ODLITKŮ, SVAŘENCŮ A OBROBKŮ**



*Brusky pro broušení  
v těžce přístupných místech  
Typ GDS 030-300QX  
GDS 030-300QY*



Brusky s kleštinovým upínáním typu GDS 030-300 QX,QY pro broušení v těžce přístupných místech pro opracování forem, zápusťek, raznic, apretaci různých odlitek, svařenců a obrobků. Naleznou uplatnění při opracování kovů a jejich slitin, plastů a pryží. Vzhledem ke koncepci brusky je nutné brát zřetel na průměr upínaného nástroje, který by neměl přesahovat 10 mm. Průměr upínací kleštiny, která je pevně zabudována do vřetene je 3 mm.

**300 W**



**SPECIÁLNÍ**  
.....

## **BRUSKA S KLEŠTINOVÝM UPÍNÁNÍM**

**PRO RUČNÍ BROUŠENÍ VRTACÍCH ROUBÍKOVÝCH KORUNEK**

- K broušení slinutých karbidů roubíkových korunek se používá diamantové kulové tělísko o max. vnějším Ø 20 mm s upínací stopkou o Ø 8 mm.
- Bruska je opatřena vzduchovým chlazením, na zvláštní přání lze objednat vodní chlazení. Vzduchové a vodní chlazení snižuje opotřebení vlastních roubíků.
- Výhodou jsou dvě samostatná rozdílná chlazení - není přepínání chlazení voda-vzduch, u něhož je problém s netěsností (voda v prostoru motoru)
- Výfukový vzduch nejde přímo z tělesa na pracovníka, ale je veden koaxiální hadicí mimo pracovníka.

**600 W**



*Bruska s kleštinovým upínáním  
(broušení vrtacích roubíkových korunek)  
Typ GDA 060-200 BX*